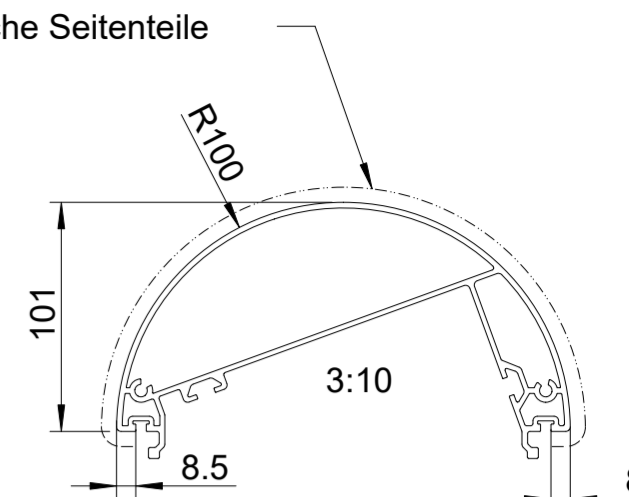
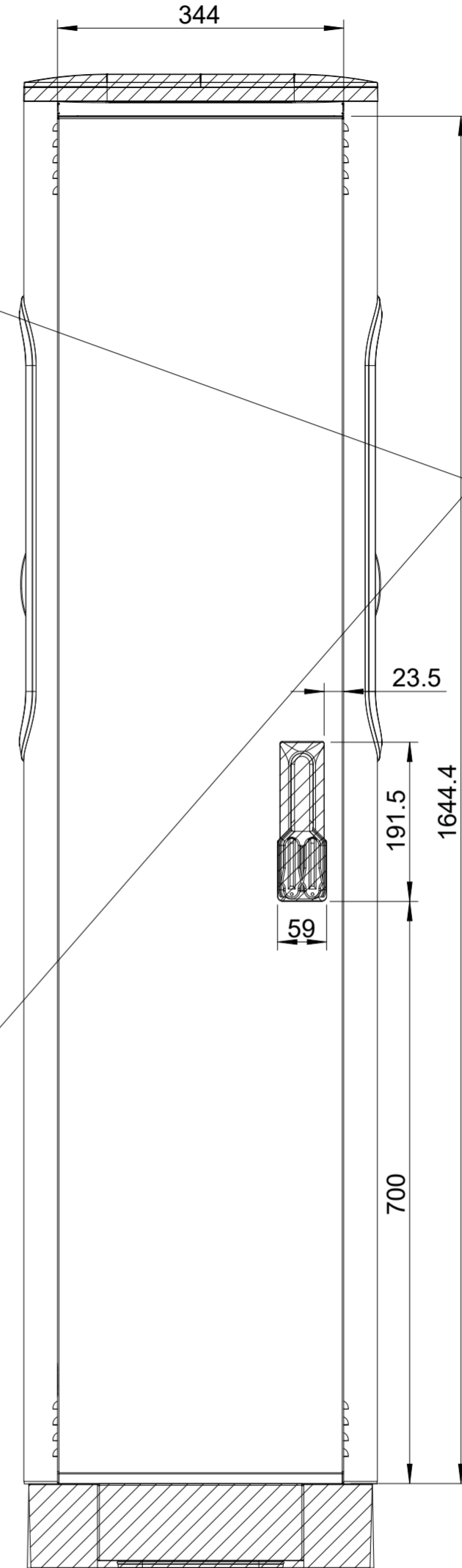
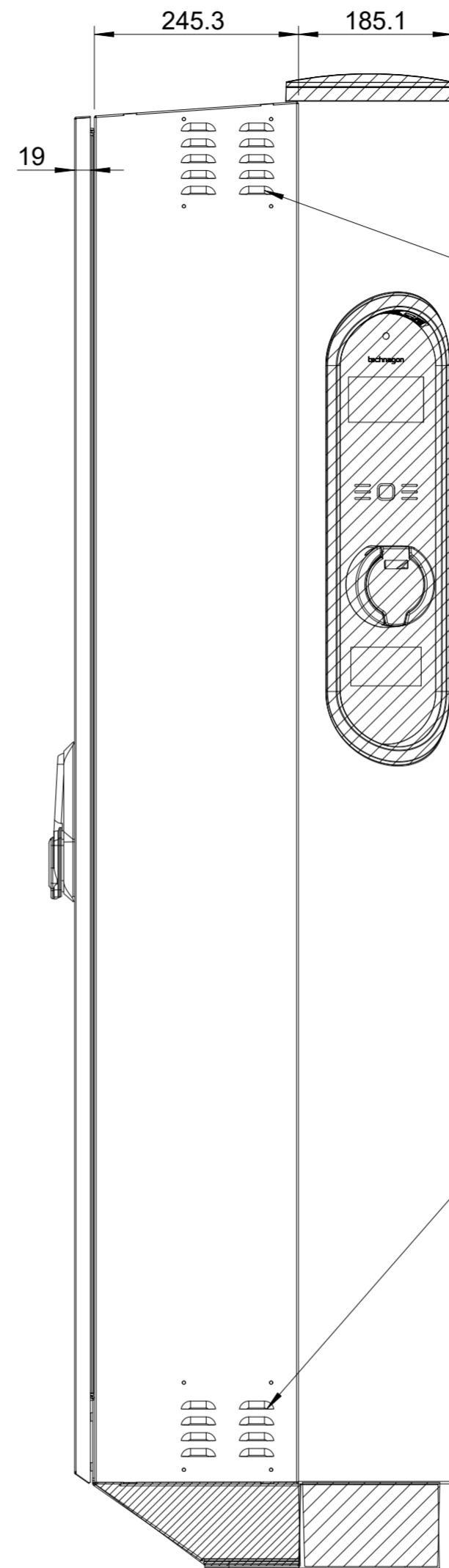
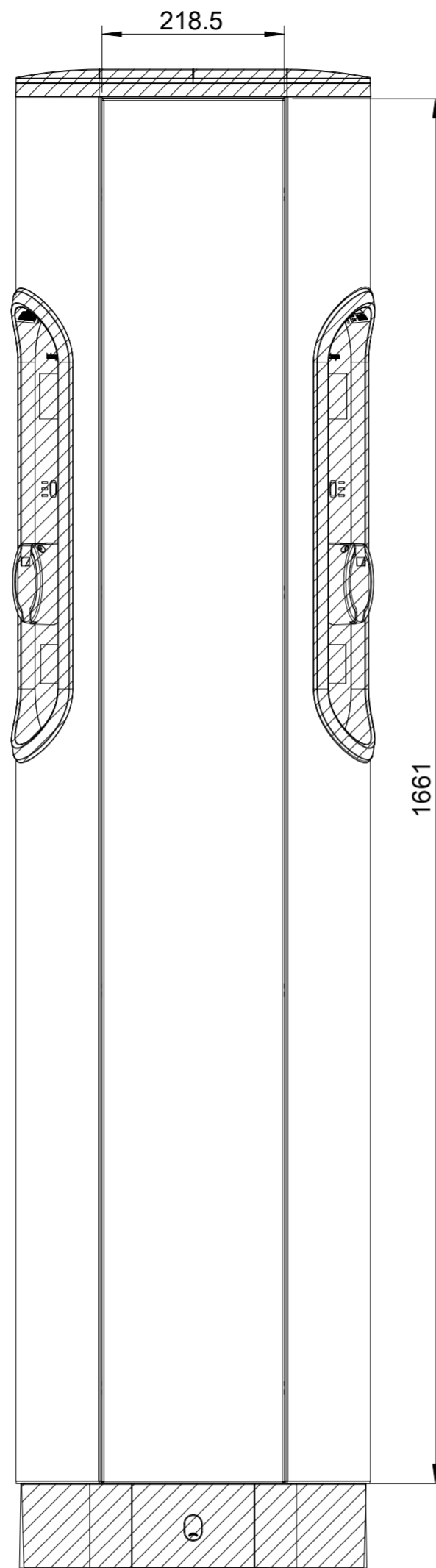
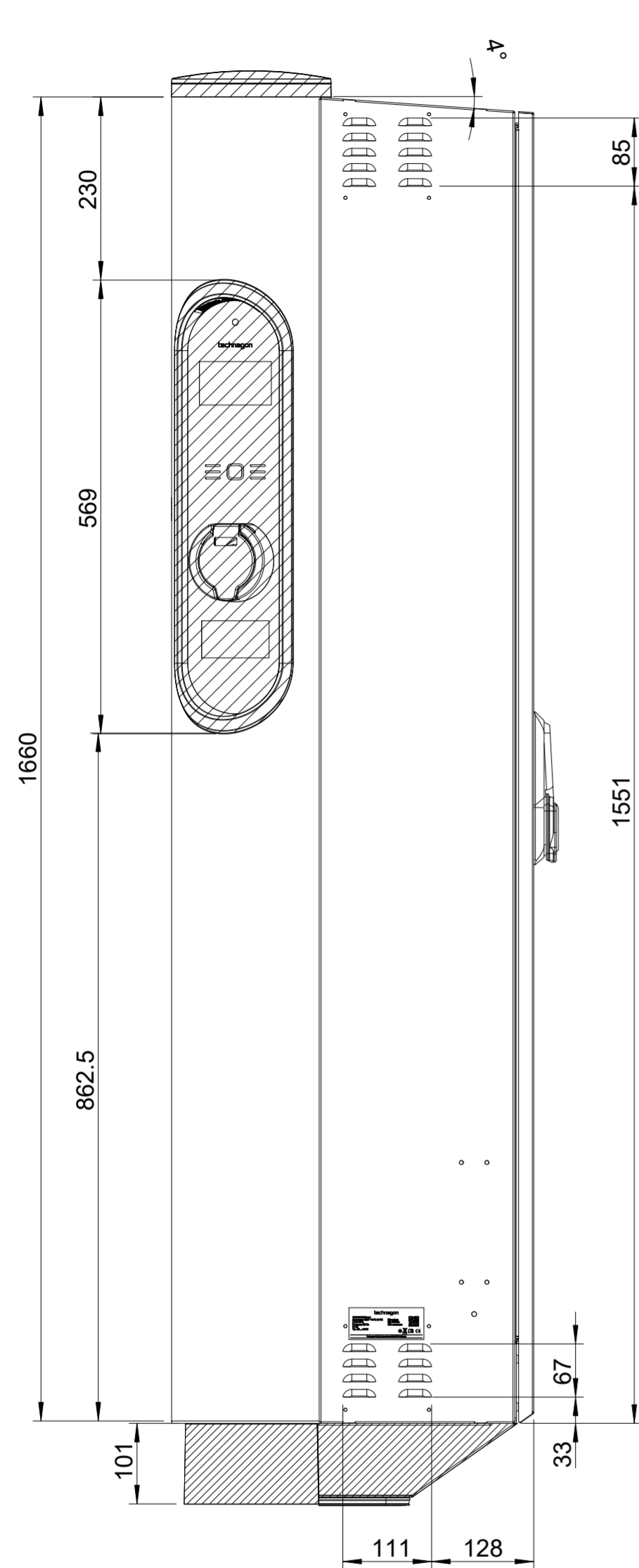
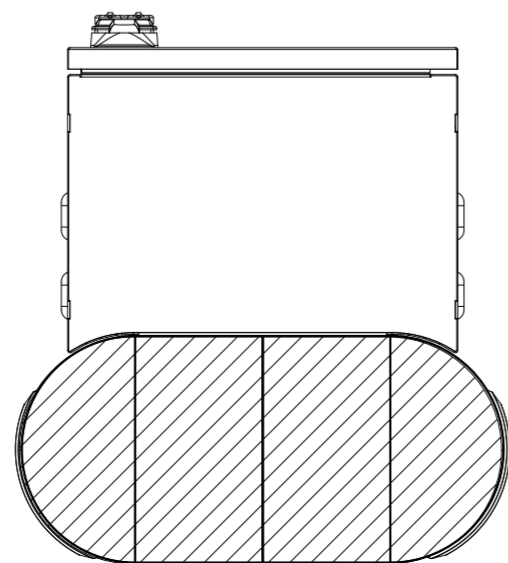


# RELEASED

## Flächen zum Folieren Technagon P45 (ausgenommen schraffierte Bereiche) Folienlayout muss umlaufend mind. 10 mm überstehen!



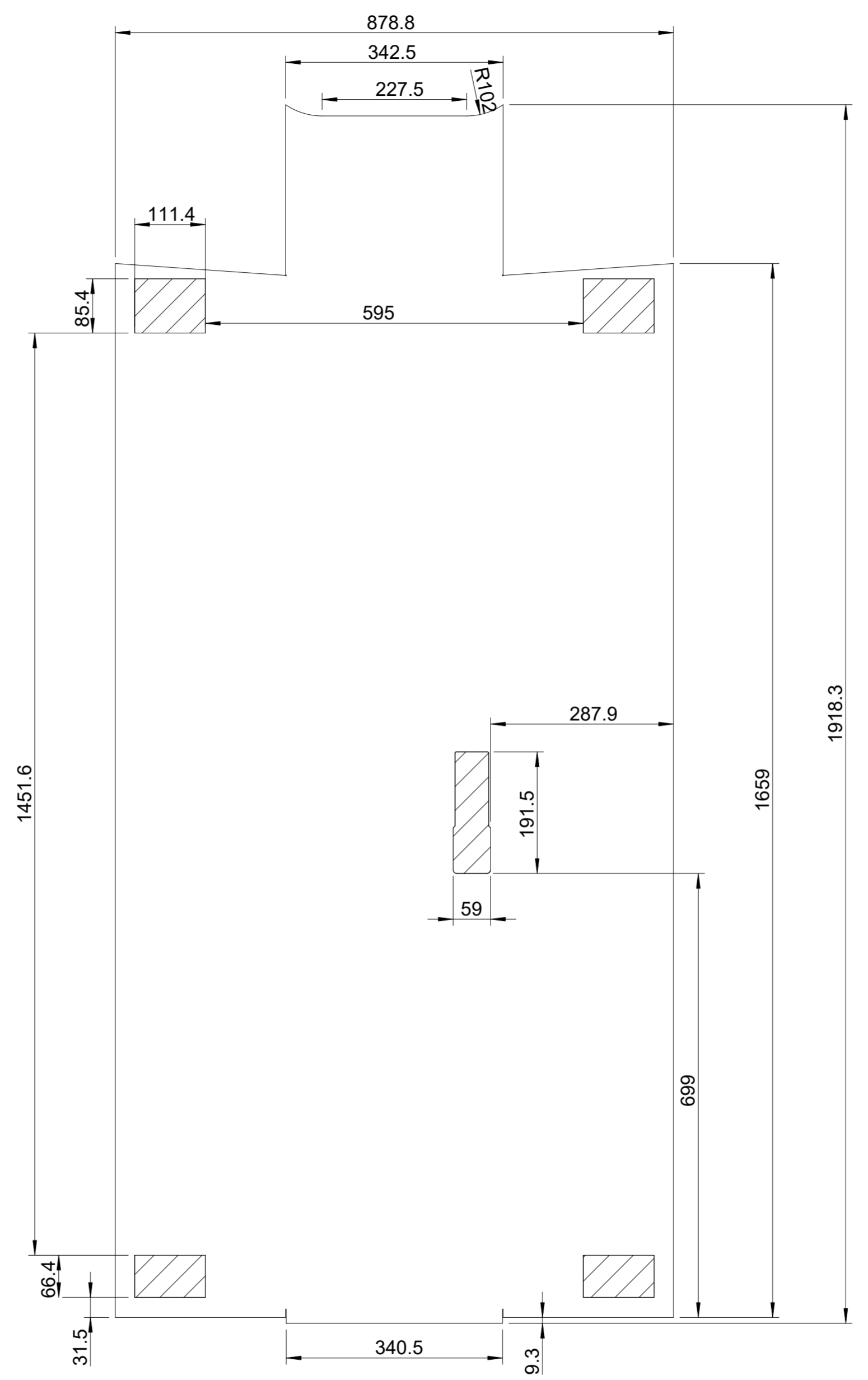
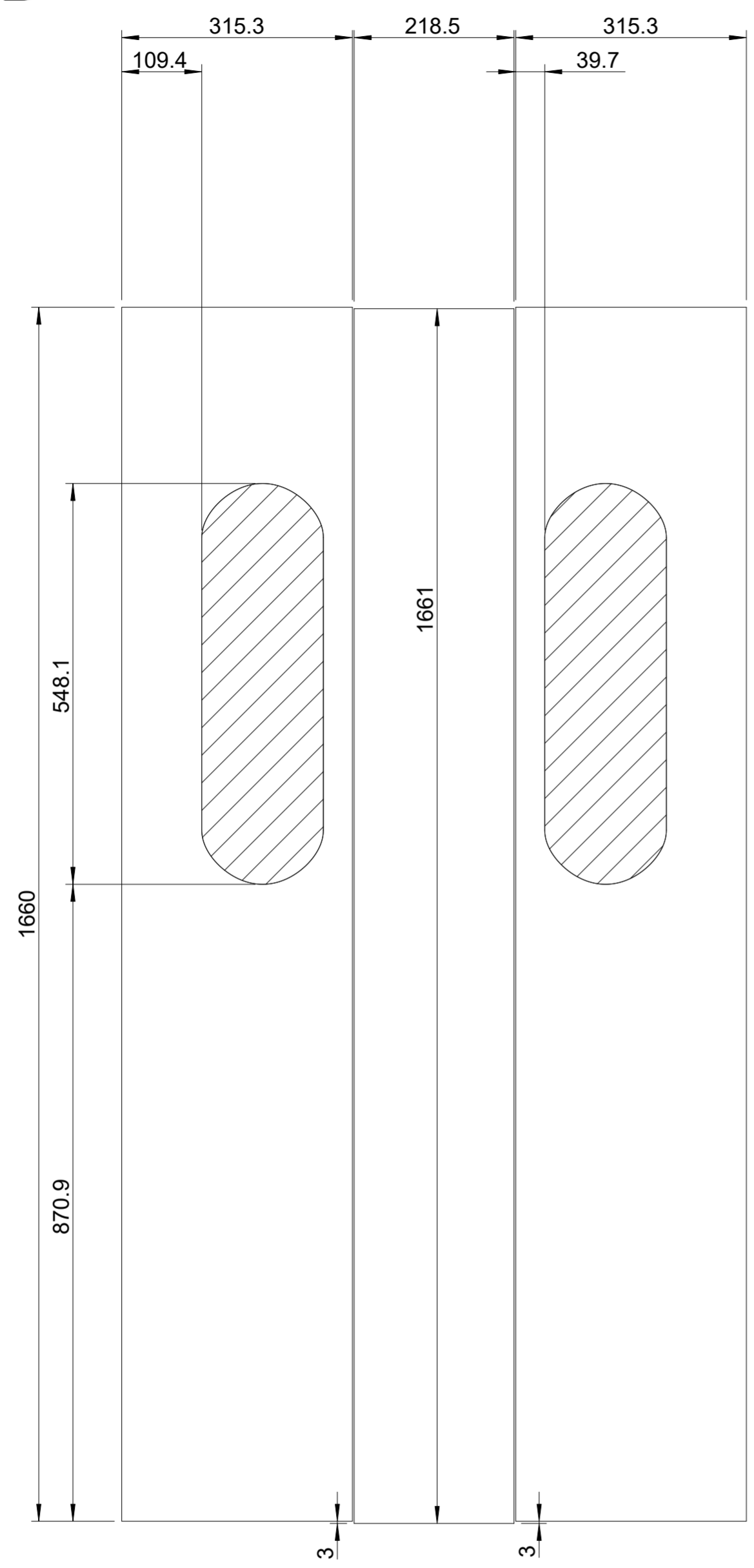
Folienlayout durchgehend.  
Im Bereich der Be-/Entlüftungsschlitze sollten nach Möglichkeit keine Details (Schriften usw.) vom Layout liegen.  
Be-/Entlüftungsschlitze müssen vom Folierer ausgeschnitten werden!



PDM-Modellidokument TECHNAGON-P45-4-1	Erstellt Thomas Zetler	15.02.2024	Geändert Thomas Zetler	19.02.2024	Genehmigt Tobias Weny	19.02.2024 08:18 MEZ	Lebenszyklus-Status Freigegeben	Revision a
Änderungsnr.:	Maße nach	DIN EN ISO 14405	Allgemeintoleranzen	ISO 2768-m	Oberfläche	ISO 1302	Werkstoff	-
Blatt 2: Folienlayout hinzu			Kanten	ISO 13715	Beschichtung	--		
Artikelnummer	TECHNAGON-P45-4			Benennung (Modell)				Masse - kg
Halbbezugn.	-			Technagon P45				
Halbbezug	-			Zusatzdokument Folierung				Sprache Blatt DE 1/2
				Zeichnungsnummer TECHNAGON-P45-4				
technagon		Projektnummer	Verkaufsnummer	Maßstab	1:1	Ersatz für	-	A2

# RELEASED

## Zusatzgehäuse



Achtung! Keine Druckvorlage.  
Maximaler sichtbarer Bereich für das Drucklayout der Einzelteile dargestellt.

PDM-Modellidokument TECHNAGON-P45-4-1	Erstellt Thomas Zetler	15.02.2024	Geändert Thomas Zetler	19.02.2024	Genehmigt Tobias Weny	19.02.2024 08:18 MEZ	Lebenszyklus-Status Freigegeben	Revision a
Änderungsnr.:	Maße nach	DIN EN ISO 14405	Allgemeintoleranzen	ISO 2768-m	Oberfläche	ISO 1302	Werkstoff	-
Blatt 2: Folienlayout hinzu			Kanten	ISO 13715	Beschichtung	--		
Artikelnummer Halbzeugnr. Halbzeug	TECHNAGON-P45-4		Benennung (Modell) Technagon P45 Zusatzdokument Folierung					
Zeichnungsnummer TECHNAGON-P45-4		Masse		- kg				
Projektnummer	Verkaufsnummer	Maßstab	Ersatz für	Sprache		Blatt		
-	-	3:20	-	DE		2/2		

